

江苏省固体（危险）废物 跨省（市）转移实施方案

申请单位：万得化工（泰兴）有限公司（公章）



填报日期：2018/6/28

江苏省环境保护厅制

申请者声明

我代表申请单位郑重承诺：本实施方案所填资料是完整的和真实的。转移的危险废物名称、类别、代码、数量与实际相符。危险废物接受单位具备相应的处置利用能力和污染防治措施。委托有资质单位进行运输并按照制定的运输路线运输，保证转移的废物均到达接收单位进行安全处置处理，对转移过程中可能产生的环境风险提出合理的控制措施，实行跨省（市）转移网上报告，承担转移全过程监控责任。



法人代表签字：



2018 年 6 月 28 日

第一部分：拟转移废物基本情况

表 1 废物产生情况

废物产生企业概况（企业投产时间、主要经营范围及规模）

万得化工(泰兴)有限公司位于江苏省泰兴经济开发区滨江南路 1 号，是由新加坡万得国际有限公司、沈阳化工研究院有限公司、上海唐镇投资发展（集团）有限公司联合投资的集科、工、贸一体的中外合资企业。公司成立于 2003 年 12 月，注册资金 400 万美元，占地面积 125171m²，其中建筑面积 22327m²。公司目前主要生产 B 型系列活性染料产品(B-2BF、B-3BF、B-6BF、B-4RFN、B-2GLN、B-2RLN、B-GF、KN-B)，年产规模为 15000 吨，产品畅销江苏、山东、浙江等全国二十多个省、市，并远销欧美等国家。万得化工（泰兴）有限公司年产 15000 吨 B 型系列活性染料产品生产项目分两期实施，一期建于 2006 年，产能为 8000 吨/年，二期建于 2009 年，产能为 7000 吨/年。

产品及产废情况

产品情况			产生危险废物情况	
产品名称	主要成分化学名	年产量	废物名称	年产生量
活性红 B--2BF	C.I.活性红 241，辅料：元明粉	3000 吨	染料污泥 HW12 (264-012-12)	72 吨
活性红 B--3BF	C.I.活性红 261，辅料：元明粉	500 吨	染料污泥 HW12 (264-012-12)	14 吨
活性红 B--6BF	C.I.活性红 196，辅料：元明粉	1000 吨	染料污泥 HW12 (264-012-12)	20 吨

活性黄 B—4RFN	C.I.活性黄 145, 辅料: 元明粉	4000 吨	染料污泥 HW12 (264-012-12)	86 吨
活性蓝 B—2GLN	C.I.活性蓝 194, 辅料: 元明粉	1000 吨	染料污泥 HW12 (264-012-12)	34 吨
活性橙 B—2RLN	C.I.活性橙 122, 辅料: 元明粉	500 吨	染料污泥 HW12 (264-012-12)	10 吨
活性橙 B—GF	活性橙 B-GF, 辅料: 元明粉	1000 吨	染料污泥 HW12 (264-012-12)	28 吨
活性黑 KN—B	C.I.活性黑 5, 辅料: 元明粉	4000 吨	染料污泥 HW12 (264-012-12)	96 吨

表 2 与申请转移废物相关的生产工艺

文字描述及工艺流程图

先在 R111 亚硝酸钠溶解釜中投入一定量的水和亚硝酸钠，搅拌溶解制亚硝酸钠溶液备用；在 R203 中投入一定量的水、小苏打、纯碱，搅拌溶解制成溶液后备用；在 R205 中投入定量冰、水、对位酯、纯碱后搅拌溶解制成溶液后备用。

①一缩反应

在一缩反应釜（R103）中投入适量冰水混合物，开始搅拌装置，加入一定量的 H 酸和三聚氰氰，保持酸性条件，控制反应温度在 0~5℃，用 10% 的纯碱溶液调节 pH 值为 6.5~7，调节结束后进行一缩反应得一缩液，反应时间为 3 小时。

②二缩反应

在反应釜（R103）投入对位酯、纯碱，水，使一缩液与对位酯进行二缩反应，反应条件为 pH 值从 1.5 左右缓升到 6.0，往釜液中通入蒸汽使反应温度为 40~45℃，反应时间为 5 小时，得到二缩液，然后加冰降温到 20℃左右，准备参加偶合反应。

③重氮化反应

重氮化在重氮反应釜（R201）中进行，重氮化反应是用 2-萘氨-1,5 双磺酸在酸性条件下，加入亚硝酸钠溶液，控制温度 0~5℃， $\text{pH} \leq 3.0$ ，进行重氮化反应，得到重氮液。

④偶合反应

将二缩液和重氮液混合并釜（R102），加入纯碱，在搅拌下进行偶合反应，温度在 15~20℃。

⑤膜过滤

根据客户要求，部分产品含盐量较低，需通过膜过滤除盐。将偶合反应结束的染料溶液—原浆，用泵经过金属过滤后再经 5 μm 中空纤维过滤至回流罐，将原浆中的盐过滤，提高染料浓度。膜过滤为物理过程，利用纳滤膜允许溶剂分子或某些低分子量溶质或低价离子透过的功能，脱除染料溶液中的盐。膜过滤器最大操作温度小于 51℃，最大操作压力小于 3.0Mpa。

⑥原浆喷干

通过膜技术处理浓缩后的染料经干燥塔喷雾干燥，得到原染料。

⑦包装

根据使用强度在封闭式混拼机中按比例加入染料组分和元明粉（无水硫酸钠），标准化后包装成品。

图1 活性红B-2BF生产工艺流程及产污环节图

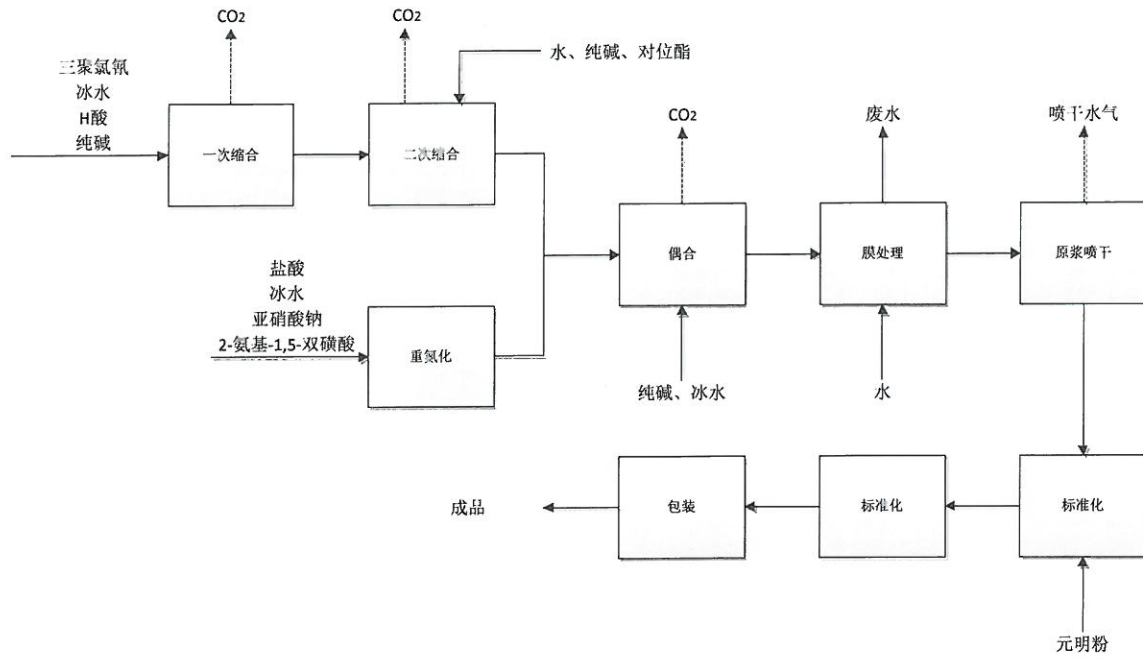


图2 活性红B-3BF生产工艺流程及产污环节图

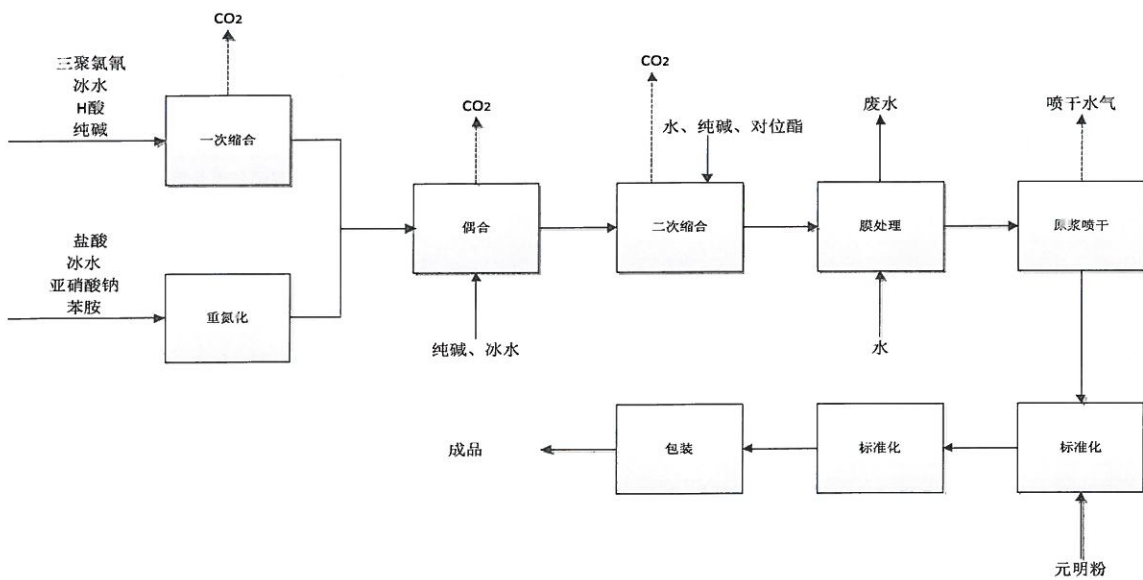


图3 活性红 B-6BF 生产工艺流程及产污环节图

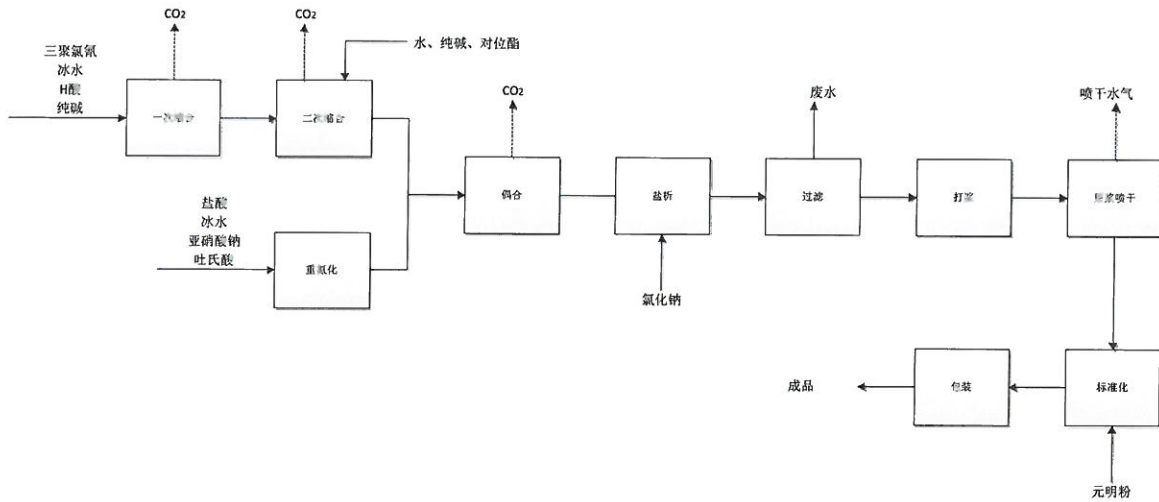


图4 活性黄B-4RFN生产工艺流程及产污环节图

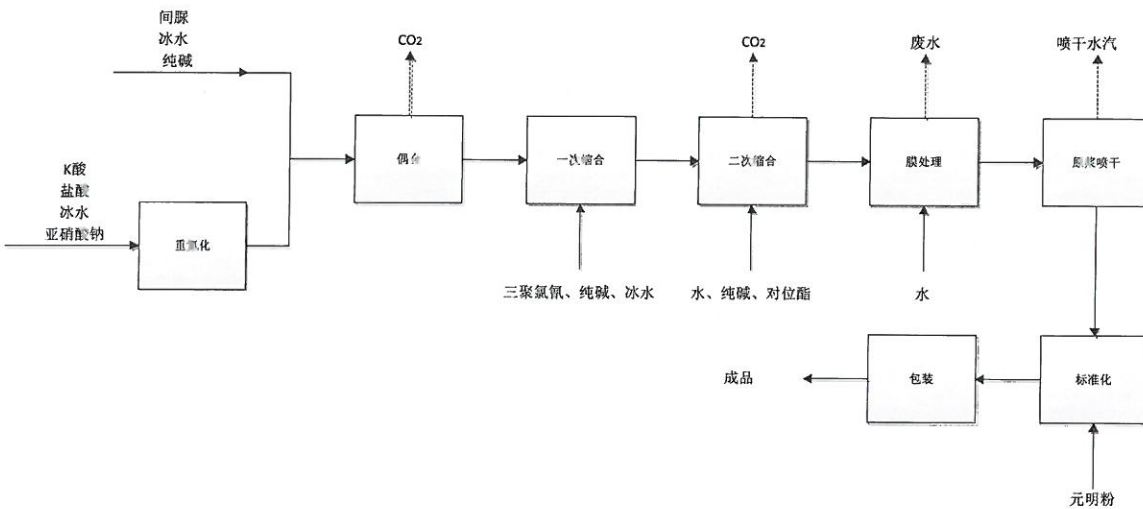


图5 活性兰B-2GLN生产工艺流程及产污环节图

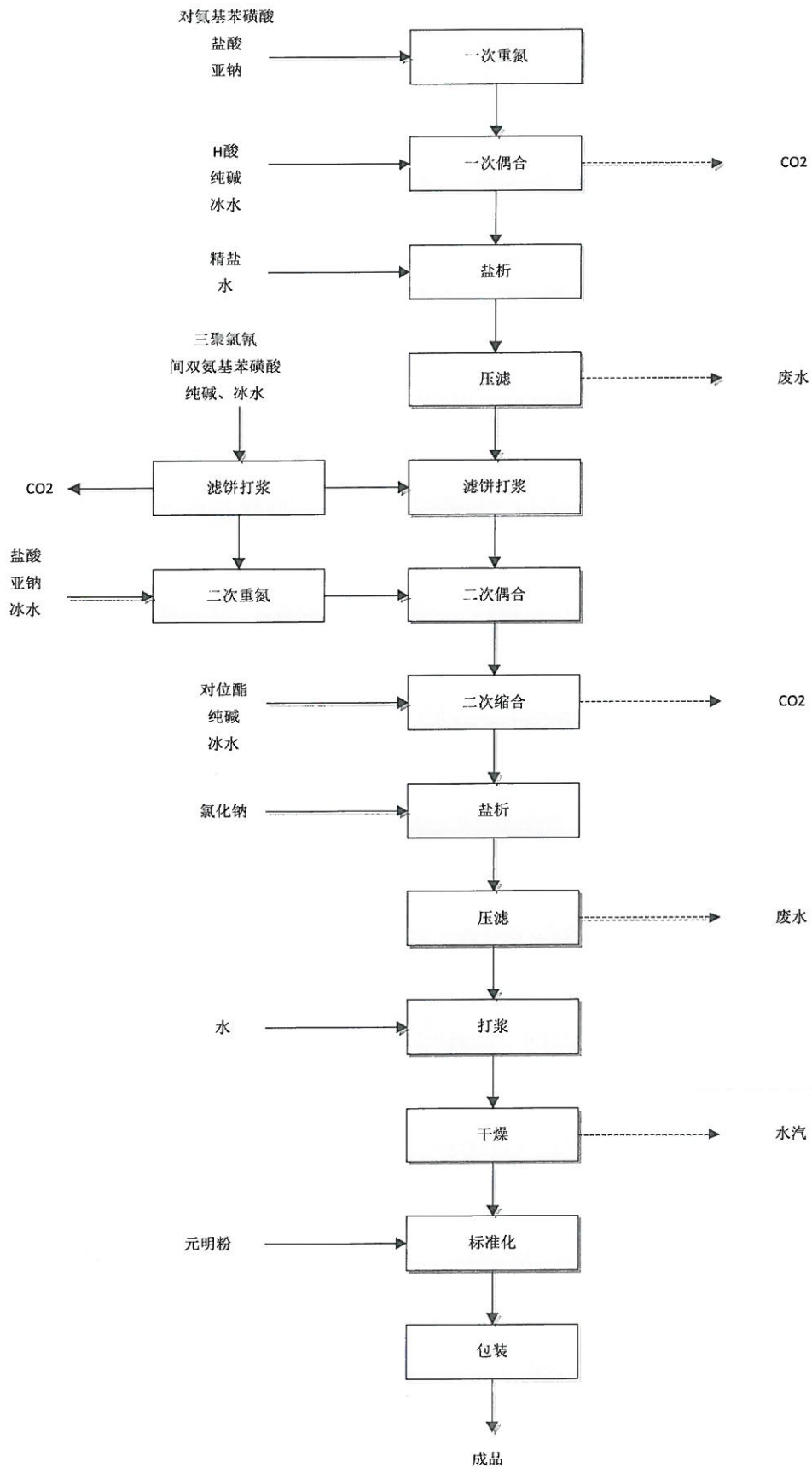


图6 活性橙B-2RLN生产工艺流程及产污环节图

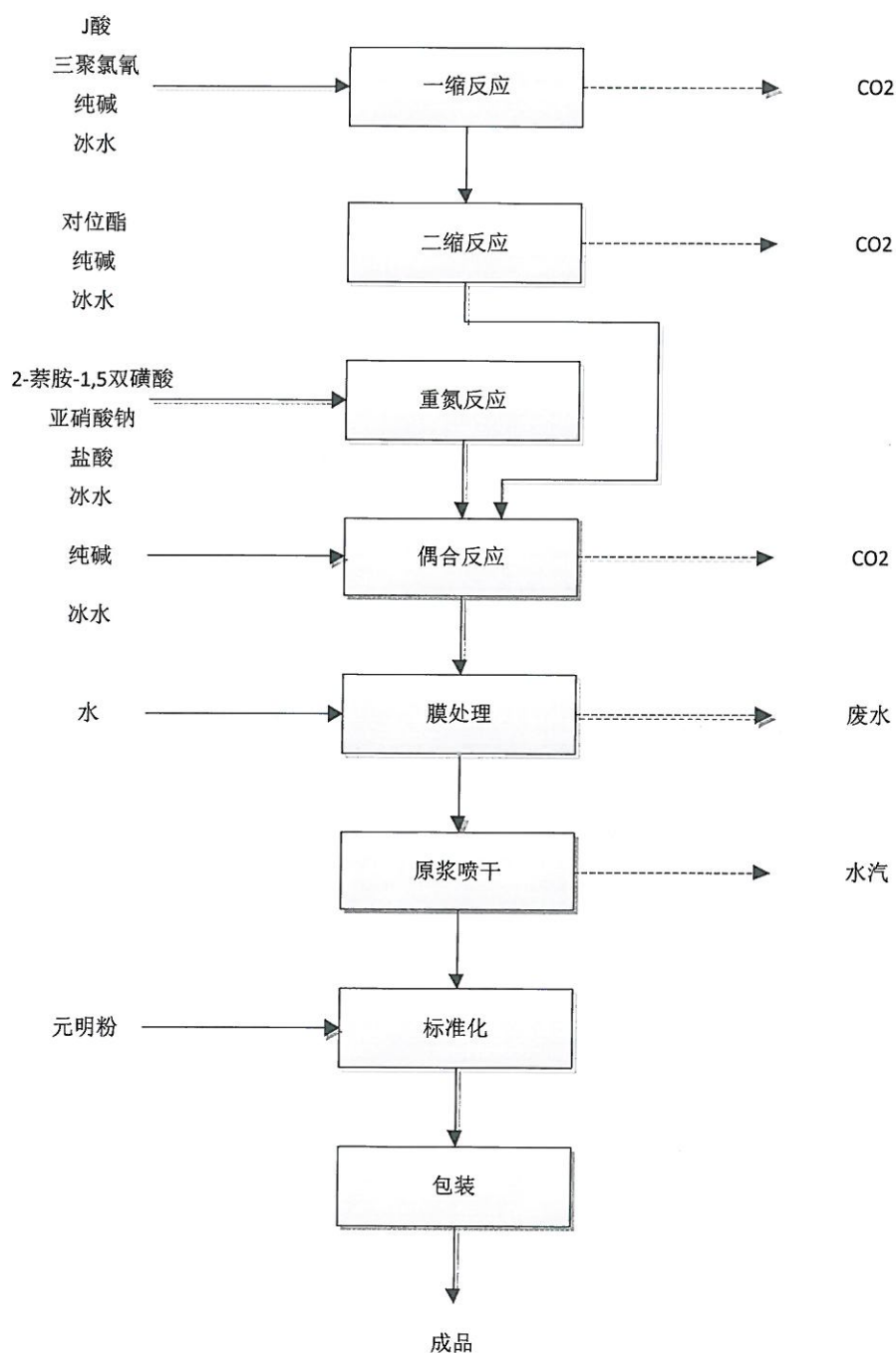


图7 活性橙B-GF生产工艺流程及产污环节图

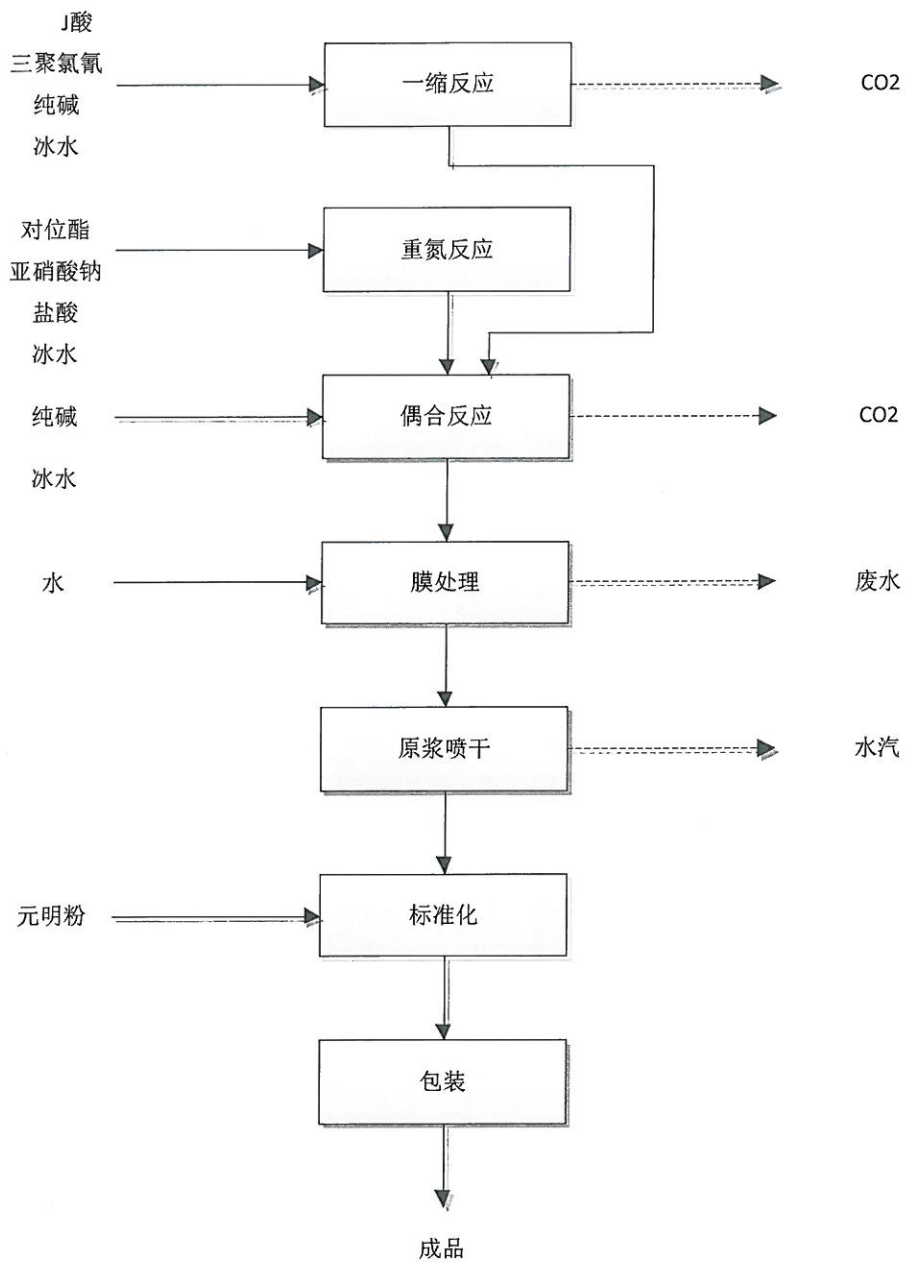


图8 活性黑KN-B生产工艺及产污环节图

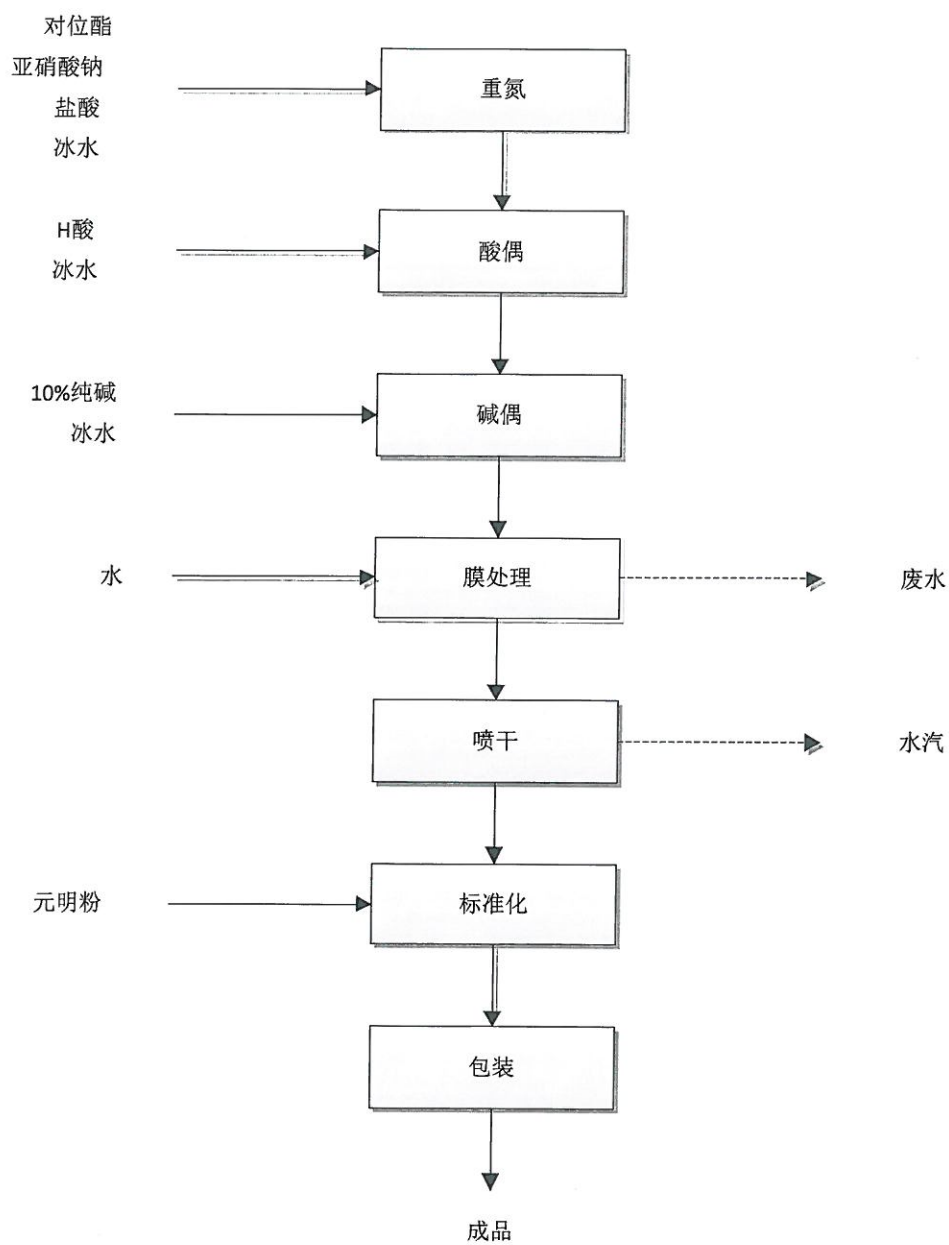


表 3 废物组分、特性（详见附件）

废物名称	主要组分	相应比例（%）	危害特性	形态
染料污泥 HW12 (264-012-12)	水分	87	腐蚀性 <input type="checkbox"/>	固态 <input checked="" type="checkbox"/>
	硫	1.5	毒性 <input checked="" type="checkbox"/>	半固态 <input type="checkbox"/>
	挥发份	4	易燃性 <input type="checkbox"/>	粉末态 <input type="checkbox"/>
	氯	1	反应性 <input type="checkbox"/>	颗粒态 <input type="checkbox"/>
			感染性 <input type="checkbox"/>	液态 <input type="checkbox"/>
			腐蚀性 <input type="checkbox"/>	固态 <input type="checkbox"/>
			毒性 <input type="checkbox"/>	半固态 <input type="checkbox"/>
			易燃性 <input type="checkbox"/>	粉末态 <input type="checkbox"/>
			反应性 <input type="checkbox"/>	颗粒态 <input type="checkbox"/>
			感染性 <input type="checkbox"/>	液态 <input type="checkbox"/>
			腐蚀性 <input type="checkbox"/>	固态 <input type="checkbox"/>
			毒性 <input type="checkbox"/>	半固态 <input type="checkbox"/>
			易燃性 <input type="checkbox"/>	粉末态 <input type="checkbox"/>
			反应性 <input type="checkbox"/>	颗粒态 <input type="checkbox"/>
			感染性 <input type="checkbox"/>	液态 <input type="checkbox"/>

第二部分：废物包装、运输情况

表 1 废物包装情况

序号	废物名称	包装物（容器）名称	材质	容积	是否有危废标签
1	染料污泥 HW12 (264-012-12)	吨袋	聚丙烯	1000kg	有

表 2 废物运输情况

运输是否符合交管部门运输相关规定（文字描述）

与有资质的运输单位签订了运输合同，使用有资质的车辆运输、有资质的驾驶员和押运员，车辆有危险废物运输警示标志，运输过程中的污染防治措施并按照要求配备的相应安全防护设备，预先制定了应急预案。

运输方式： 道路 铁路 水路

运输路线文字描述：（写明途经省、市、县（区），附路线图）

万得化工（泰兴）有限公司—334 省道—高港大道—S35 泰镇高速—S28 启扬高速—G2 京沪高速—G2513 淮徐高速—G30 连霍高速—G3 京台高速—G30 连霍高速—G30N 西咸北环线—G70 福银高速—G22 青兰高速—G30 连霍高速—G6 京藏高速—G0612 西宁至和田高速—G6 京藏高速—西倒一级公路—G6 京藏高速—109 国道—格尔木宏扬环保科技有限公司
泰州、扬州、宿迁、徐州、商丘、开封、郑州、洛阳、三门峡、渭南、西安、平凉、定西、兰州、海东、西宁、格尔木

表 3 转移的污染防治、安全防护和应急措施

1、运输过程中的污染防治措施以及按照要求配备的相应污染防治设备

(1) 委托有资质的危险废物运输公司运输，严格按照《危险废物污染防治技术》。制定突发环境事故的污染防治应急预案，主要是防止危险废物转移过程中发生交通事故包装物破损造成危险废物散落污染环境。(2) 运输过程中配备污染防治应急救援队伍，配备编织袋、塑料桶、灭火器、沙子、医疗急救箱等必要的应急污染防治设备，确保在事故发生时能快速作出反应。(3) 发生交通事故造成包装物破损散落时，应第一时间及时报告各有关单位和事故地环保部门，设置警戒，请求支援，告知危险废物特性，购置包装袋及时清理散落物，防止污染。(4) 在有关单位和部门人员的指导下，负责指导、协调突发性环境污染事故的应对工作。协助有关部门发布预警通告。告知或转移、撤离或者疏散可能受到危害的人员并进行妥善安置。(5) 做到半小时内向当地人民政府报告，与前来处理的部门查清原因，采取紧急补救措施。同时封堵污染源，立即调集环境应急所需物资和设备对已排污染物采取补救措施，减轻污染的影响。

2、运输过程中的安全防护措施以及按照要求配备的相应安全防护设备

(1) 危险废物转移前如实填写危险废物转移联单，并按照有关要求将联单报送环保管理部门 (2) 在运输前用特定的容器进行密封性包装 (3) 危险废物采用专用运输车辆进行运输，车辆两侧设置专用警示标识，车辆厢体与驾驶室分离并密闭，厢体材料防火、耐腐蚀，厢体底部防液体渗漏 (4) 每辆车应指定负责人，对危险废物运送全过程负责，从事危险废物运输的司机等人员应接受有关专业技能和职业卫生防护的专门培训，经考核合格后方可上岗。

3、运输过程中的应急预案以及按照要求配备的相应应急设备

(1) 采用配置有危险废物收集运输功能的专用运输车进行运输。从移出单位出发前，危险废物运输车辆应备好警示标志、备用袋、塑料桶、灭火器、医疗急救箱等，以备事故的应急救援处理用。(2) 起运前公司联系人需告知相关部门，建立好运输记录：汽车运输单位、车牌号、运输司机、装载数量等；同时告知运输单位所运输的危险废物的物理化学性质及应急处理的方法。(3) 在发生事故的时候，应按照事故严重性、紧急程度和可能波及的范围，对突发性事件进行分级。小的、可控的泄漏及火灾事故，由现场人员自行处置；当有关信息证明突发性环境污染事故发生或者发生的可能性增大时，应按照相关预案执行，并加强与当地环保部门的联系，迅速疏散周围无关人员，在隔离泄漏污染区的同时，及时拨打 119、110、120 求救，并告知相关责任人。(4) 在事故报告的时候，司机及时与救援人员，进行现场妥善处理，使用备用袋、塑料桶等转移固体废物，力争把事故造成的环境污染等影响控制在最小范围。(5) 救援人员必须根据危险废物的性质，选择适当的防护用品，加强个人安全防护。

第三部分 废物处理处置情况

表 1 接受单位基本情况

单位名称：格尔木宏扬环保科技有限公司

危废经营许可证编号：632010018

有效期：2018 年 4 月 23 日至 2023 年 4 月 22 日

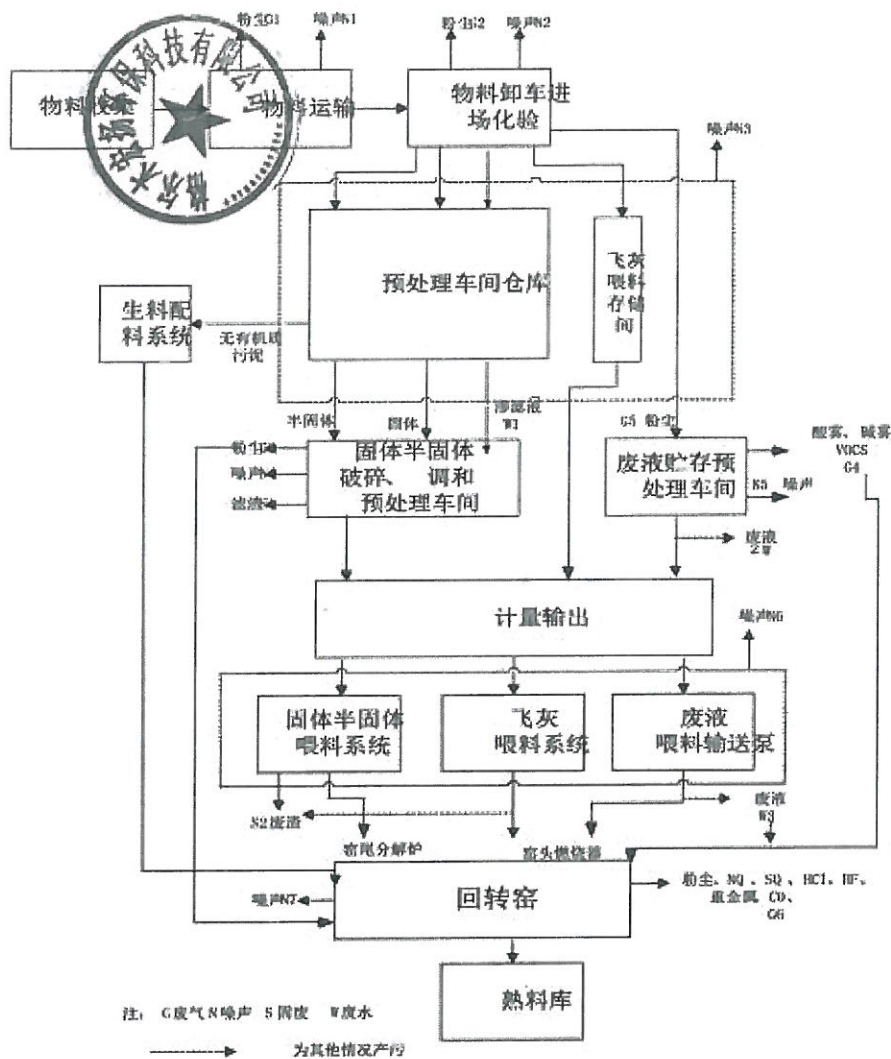
经营核准内容（废物名称、类别、数量）：

医药废物 HW02、医药物药品 HW03、农药废物 HW04、木材防腐剂废物 HW05、有机溶剂废物 HW06、热处理含氰废物 HW07、废矿物油 HW08、油/水、烃/水混合物或乳液 HW09、精（蒸）馏残渣类废物 HW11、染料、涂料废物 HW12、有机树脂类废物 HW13、感光材料废物 HW16、表面处理废物 HW17、焚烧处置残渣 HW18、含金属羰基化合物废物 HW19、含铍废物 HW20、含铜废物 HW22、含砷废物 HW24、无机氟化物废物 HW32、无机氰化物废物 HW33、废酸 HW34、废碱 HW35、石棉废物 HW36、有机磷化合物废物 HW37、有机氰化物废物 HW38、含酚废物 HW39、含醚废物 HW40、含有机卤化物废物 HW45、含钡废物 HW47、有色金属冶炼废物 HW48、其他废物 HW49（除 900-044-49、900-045-49 以外）、废催化剂 HW50（详见附表）

表 2 与接收废物相关的处理处置情况

文字描述及工艺流程图

水泥窑焚烧技术是利用水泥窑中的高温，将有机物焚烧称为无毒无害的二氧化碳和水。水泥窑焚烧目前主要是应用于现有的具有先进工艺技术装备的新型干法水泥生产线，其技术原理是利用水泥回转窑内的高温、气体长时间停留、热容量大、热稳定性好、碱性气氛、无废渣排放等特点，在生产水泥熟料的同时，焚烧处理废物，既可有效节省资源，又能保护环境，具有良好的经济、社会效益。熟料烧成系统采用双系列五级旋风预热器预分解工艺，气流与料流整体呈逆向运行；系统热工制度稳定，全过程负压操作，安全可靠；生料经窑尾塔架顶部喂入预热器，经过四级旋风筒与上升的高温气流逐级换热后进入分解炉，在炉内窑尾高速喷腾而上的近 1000°C 的气流与三次风管高速水平对喷入的 $850\text{—}950^{\circ}\text{C}$ 的两股气流和煤粉交汇混合，煤粉无焰燃烧，整个炉内形成了气温达 $870\text{—}900^{\circ}\text{C}$ 的温度场，气体在炉内通过时间为 2 秒，物料在炉内通过时间为 5—7 秒，生料大部分在此分解，分解率高达 90%。分解后物料由分解炉上部随气流进入第五级旋风筒内，物料与废气分离从竖烟道（与炉底部相接），两侧喂入窑尾。窑尾气温可达 1050°C ，生料由此开始主要进行固相反应，同时随窑旋转缓慢向窑头移动，直至进入烧成带（距窑口 20 米处）进行充分的液相反应；在此，有三通道燃烧器喷入煤粉剧烈燃烧，提供充足热量，气体温度高达 1750°C ，物料温度达 1450°C ，保证了分解后物料反应完全，燃烧为优质的水泥熟料。冷却机后端鼓入的气体经换热后直接排入布袋收尘器，经过除尘器排向大气，前段的一部分高温气体由三次风管送入分解炉，大部分高温气体则进入窑内，为窑内物料反应、煤粉燃烧提供充分的氧气，这部分气体在窑内通过时间有 6—8 秒，由窑尾经竖烟道喷入分解炉，与三次风、物料、煤粉搅合；出炉后经五级旋风筒逐级向上继续与由上而下的物料换热，直至排出系统。



注: G废气 N噪声 S 固废 W 废水
 → 为其他情况产生

第四部分 上年度固体（危险）废物跨省转移情况

出厂日期	转移批次	联单编号	废物名称	类别/代码	转移量（吨）	运输单位	车号	接收单位	接收日期
合计									

注：每种废物请填写合计量
首次申请不需填写

